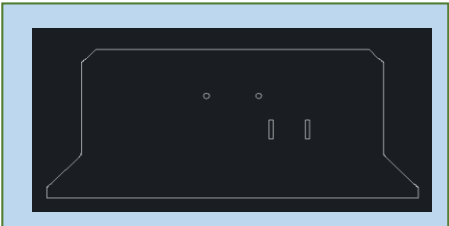
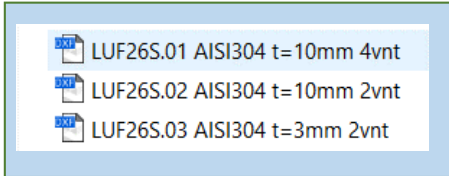

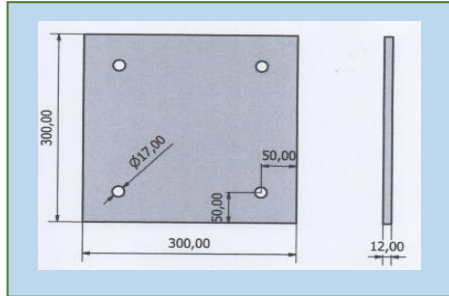


## Rekomendacijos dėl brėžinių teikimo pjovimui lazeriu

- 

Brėžinys turi būti pateiktas **.DXF arba .DWG formato**, metrinės sistemos.  
Brėžinyje turi būti nurodoma:  
Detalių kontūrai pjovimui **mašteliu 1:1**.  
Visa perteklinė informacija (sriegiavimo žymos, lenkimo linijos ir pan. turėtų būti nuimtos).
- 

Pageidautina **detalės pavadinime nurodyti jos pavadinimą, metalo storį, metalo rūšį ir markę ir pjaunamų dalių kiekį**.  
Brėžinio pavadinime negali būti lietuviškų raidžių - lazerio programa jų nepriima.
- 

Brėžinyje gali būti pateikiama keletas skirtingų detalių, bet kiekvienai jų privaloma išpildyti prieš tai esantį punktą;  
Brėžinyje detalės turi būti atskirtos viena nuo kitos;  
Skirtingų storių detalės (jei yra viename brėžinyje) turi būti sugrupuotos ir šios grupės atskirtos tarpusavyje (didesniu tarpu, apibrėžimu su užrašu ar pan.).
- 

Pjaunamos detalės skylės diametras negali būti mažesnis nei pusė metalo storio (pvz., kai metalo storis 12 mm, minimalus skylės diametras yra 6 mm).
- Pastabos**

  - Brėžinyje pavaizduoti **pjovimo kontūrai, metalo lapo kontūrai, tekstinė informacija, matmenys** ir kt. skirtingų grupių elementai turi būti suskirstyti į skirtingus sluoksnius („layers“);
  - Pjaunant rifliuotą metalą, visi brėžiniai traktuojami kaip gauti gerąja puse į viršų;
  - Pjaunant šlifluotą metalą, turi būti nurodoma šlifavimo kryptis.
  - Brėžinyje negali būti Spline linijų – lazerio programa jų nepriima.
  - Detalės, kurių gabaritai yra iki 90x90mm, pjaunamos jas paliekant prikabinas prie ruošinio iki 0,5mm pločio jungtimi (detalė apipjaunama nepilnai, iki pilno apipjovimo paliekant iki 0,5mm). Jei yra poreikis, klientas gali nurodyti konkrečią detalės kontūro vietą, kuri bus prikabinata.
  - Pjaunant iš kleno medžiagos, svarbu:
    - Klientas pateikia informaciją kokio dydžio (matmenų), storio ir rūšies medžiagas planuoja pristatyti. Šios informacijos dalis gali būti pateikta ir brėžinyje nurodant metalo lakštų, iš kurių bus pjaunama, kontūrus.
      - Didžiausias leistinas metalo lakšto dydis – 4x2m.
      - Atstumas tarp detalių kontūrų ir lapo krašto - nuo 15mm.
      - Atstumas tarp skirtingų detalių kontūrų – 5-7mm.
    - Klientas metalą pristato su važtaraščiu.